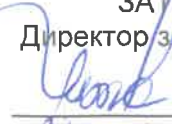


ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу

А.І. Милов
«24» 11 2025 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на поставку ТМЦ

Механізм керування затвором вугільної вежі кр. 26-1034450СБ

згідно з капітальним ремонтом

«КЦ. КР вуглезавантажувального вагону №3»
(вказати назву проекту)

R-D-6502-26-012

(вказати код проекту)

На 5 аркушах

м. Кам'янське
2025 р.

Поставка ТМЦ/обладнання в обсязі та відповідно до вимог, викладених в таблиці 1.

Таблиця 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Обсяг поставки	Механізм керування затвором вугільної вежі кр. 26-1034450СБ (3 од.).
2	Відомості про місце розміщення обладнання	Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. В'ячеслава Чорновола 1, ПРАТ «ЮЖКОКС», коксовий цех
3	Призначення обладнання, що постачається	Відкриття/закриття затвора вугільної вежі для набору шихти вуглезавантажувальної машини.
4	Технічні характеристики	<p>Електродвигун АР43-6:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Потужність – 1,2 кВт; - Частота обертання – 870 об/х; - Кількість валів – 2 шт; - ПВ-40%. <p>Гальма ТКП-100:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Гальмовий момент – 18,1 Нм; - Електромагніт – МП-101; - ПВ-40%. <p>Редуктор:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Тип – Ч2-160-160-13-21-2К; - Передаточне відношення – 169. <p>Командоапарат – КА 4658-1.</p>
5	Умови експлуатації, виробнича програма	Режим роботи циклічний. Піддається безпосередньому впливу агресивного середовища, запиленості.
6	Комплектність обладнання	<p>Електродвигун -1шт;</p> <p>Редуктор -1шт;</p> <p>Гальма– 1шт;</p> <p>Рама – 1шт;</p> <p>Тяга – 1шт;</p> <p>Командоапарат – 1шт.</p>
7	Конструктивні вимоги до виробу, складових частин, технологічності	<p>При складанні забезпечити співвісність осі електродвигуна щодо осі редуктора не більш 1,2 мм, перебіс осей не більш 1 град., встановленням необхідної кількості прокладок;</p> <p>Підготовка поверхонь до фарбування по 2-му ступеню очищення ГОСТ 9,402-20040.</p> <p>Послідовність нанесення покриття:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Грунт ХС-010 ГОСТ 9655-81 – 2 шари (товщина 1 шару не менше 15 мкм) - Ємаль ХС – 710 ГОСТ 9355-81 – 3 шари (товщина 1 шару не менше 2 мкм).
8	Вимоги з технічного обслуговування, ремонту і зберігання	<p>-конструкція повинна передбачати можливість проведення техобслуговування і ремонту;</p> <p>-конструкція вузлів і деталей повинна передбачати можливість застосування при проведенні техобслуговування стандартних інструментів, пристосувань і приладів.</p>
9	Вимоги до енергоносіїв, енергозбереження, енергоефективності	<ul style="list-style-type: none"> - температурний режим -20 +40С; - напруга мережі живлення -380 В. 50 Гц; - оперативна напруга – 220 В; - ступінь захисту електродвигунів – IP65.

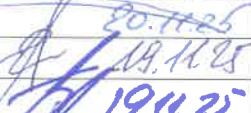

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
10	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	<p>Обладнання повинне відповідати нормативно-правовим актам України:</p> <ul style="list-style-type: none"> — відповідати НПАОП 27.5-6.01-79 Система стандартів безпеки праці, Биркова система на підприємстві та в організації чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. — відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувань, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів. <p>Якщо обладнання вироблено в Україні і відповідає вимогам Технічних регламентів України, повинна бути надана Декларація виробника на відповідність вимогам Технічних регламентів і на обладнанні повинен бути нанесений знак якості.</p> <p>Якщо обладнання вироблено в Україні і не потрапляє під дію Технічних регламентів України, повинен бути наданий сертифікат якості на продукцію.</p> <p>Якщо обладнання вироблено за кордоном - має бути надано Висновок експертизи на відповідність даного обладнання вимогам чинних нормативно-правових актів України з охорони праці.</p>
11	Вимоги з метрологічного забезпечення	Не вимагаються
12	Вимоги до систем автоматизації	Не вимагаються
13	Вимоги до програмного забезпечення	Не вимагаються
14	Вимоги по надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантійний термін експлуатації пристрою 12 місяців з дня введення в експлуатацію. Безоплатне усунення в найкоротший технічно можливий термін дефектів пристрою, виявлених в процесі гарантійної експлуатації, що знаходяться в зоні відповідальності постачальника.
15	Необхідність проведення замірів	Не вимагаються
16	Вимоги до шеф-монтажних і пуско-налагоджувальних робіт	Не потребує шеф-монтажу
17	Вимоги до патентної чистоти	Не вимагаються
18	Додаткові вимоги	Технічні вимоги к виробу ГОСТ 24.010.01, згідно з креслення 26-1034450 СБ.
19	Необхідність навчання персоналу	Не вимагаються
20	Вимоги до документації	<p>Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії:</p> <ul style="list-style-type: none"> • паспорт на обладнання; • сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ; • інструкція до застосування;

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> • техогляд (за вимогою замовника); • гарантійний талон; • інша документація, що передбачена під конкретний вид ТМЦ.
21	Вимоги до упаковки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.
22	Вимоги до маркування	<ol style="list-style-type: none"> 1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування; 2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання; 3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки; 4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування.
23	Терміни виготовлення і постачання устаткування	Не пізніше 06.2026р.
24	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	<p>У складі технічної пропозиції має бути:</p> <ul style="list-style-type: none"> — технічна специфікація із зазначенням технічних параметрів, розрахунок продуктивності; габаритні розміри, режим роботи, принцип дії і технологічні особливості устаткування; виробнича програма, обслуговування устаткування; — технологічну інструкцію з експлуатації; — габаритні креслення пропонованого до постачання обладнання;
25	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	<p>У складі комерційної пропозиції постачальника має бути:</p> <ul style="list-style-type: none"> — відомість поставки обладнання та послуг; — комплектація основного обладнання; — вказівка умов поставки, умов оплати, термінів поставки обладнання згідно із розділом 6.

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Механік цеху	Харун Р.Ю.	 19.11.25

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизило В.О.	 19.11.25
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 19.11.25
Начальник інвестиційного відділу	Губанов Д.А.	 19.11.25
Головний енергетик	Кадук Д.А.	 19.11.25
Головний механік	Червинський Д.А.	 19.11.25
Начальник ПКВ	Калашніков К.Ю.	 19.11.25
Начальник КЦ	Баранник Р.В.	 19.11.25
Менеджер проєкту	Харун Р.Ю.	 19.11.25